

Kazandıran Güç

**DURMA**

# AD-S SERİSİ Abkant Pres



- Mükemmel Hassasiyet
- Derin ve Hızlı Bükümler
- Verimli
- Kazandıran
- Şık Tasarım



# **DURMA** Kazandıran Güç



Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Performansı yüksek, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m<sup>2</sup> kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunar.



1  
Yüksek teknoloji,  
modern üretim  
hatları



2  
Kaliteli,  
üst segment  
komponentler



3  
AR-GE merkezinde  
geliştirilen kusursuz  
makinelere

# Kazandıran Güç

## Performansı Hissedin

Yüksek teknoloji ve deneyim zenginliğimizle şekillenen üstün kalite makinelerimiz, özel tasarlanmış yapıları ve mükemmel kombine edilmiş bileşenleriyle sınıfının en hızlı, güvenilir ve yüksek hassasiyetli abkantlarıdır.

Rijit gövde yapısı, güçlü arka dayama ve kaliteli komponentleriyle yıllarca sürecek dayanıklılık ve hassasiyeti kullanıcılarına garanti etmektedir.

Bu nedenle DURMA abkant presler ile her zaman mükemmel sonucu elde edersiniz.

## Hızlı, Hassas ve Mükemmel Bükümler

Yüksek hızlarda hassas büküm sonuçları

Minimum kalıp değişim ve ayar süresi

Maksimum hız ve güvenlik



# AD-S Serisi Abkant Pres

## Kusursuz, Hızlı Bükümler

Hassas bükümler için mükemmel donanım

Kolay programlanabilir kontrol ünitesi, stabil gövde yapısı, mükemmel dizaynı, düşük işletim maliyetleri, farklı kalıp kullanabilme seçenekleri, maksimum güvenlik standartlarıyla segmentinde dünyanın en iyi abkant presi.



**Yüksek Kapasite**

**Güçlü Gövde**

**Mükemmel Hassasiyet**

**Kazandıran**

**Ergonomik**

### Neden Durma Abkantları

- Daha iyi ve hızlı bükümler
- Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı
- Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- High-tech mükemmel ekipmanlar
- Bakım maliyetleri düşük
- İşletmeniz kazanır

# Hızlı, Verimli, Modern

AD-S Serisi abkant presler, verimliliğinizi artırmak için hassas parça bükümlerinize katkıda bulunmak amacıyla modern teknolojiler kullanılarak tasarlanmıştır.

Ürünlerde kalitesi ispatlanmış komponentler kullanılmakta.  
Makine gövdelerinin uzun yıllar ve hassas çalışması için gerilim gidermeleri yapılmıştır.



## Genel Özellikleri

- Yüksek hassasiyetli, stresi alınmış çelik konstrüksiyon, uzun ömürlü mono blok gövde
- İlk çalışmada otomatik referansla eksen kalibrasyonu
- Ballscrew miller ve lineer kızaklar ile entegre edilmiş mükemmel arka dayama sistemi
- Uzun ömürlü, hassas büküm yapabilen sertleştirilmiş ve taşlanmış kalıplar
- Parçalı kalıp kullanımına uygun hızlı kalıp tutucu sistem
- Ekonomi ve mükemmel büküm performansının bileşimi
- Uzun ve derin bükümlerde hassas sonuç
- Hassas lineer cetveller
- CE standartlarında güvenlik
- Dünyaca kabul görmüş hidrolik ve elektrik komponentleri

## Güçlü Arka Dayama Sistemi

Hassas

Tutarlı

Dayanıklı

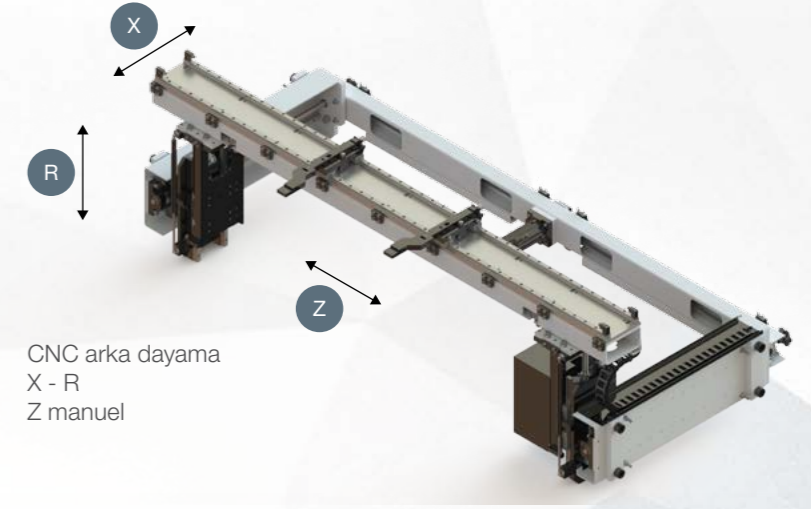
- Hız ve yüksek hassasiyet
- Güvenli hareket
- Her noktada ayar yapılabilme özelliği
- Çarpmalara dayanıklı
- Bakım gerektirmez

## Neden DURMA Arka Dayama?

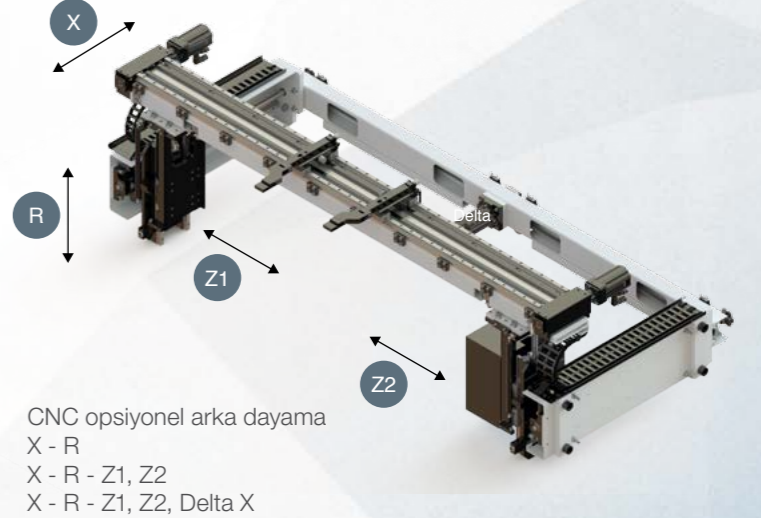
Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir. Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

**Ballscrew millerle** hareket eden yüksek hızlı arka dayama aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir. Böylece uzun ömürlü, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır.

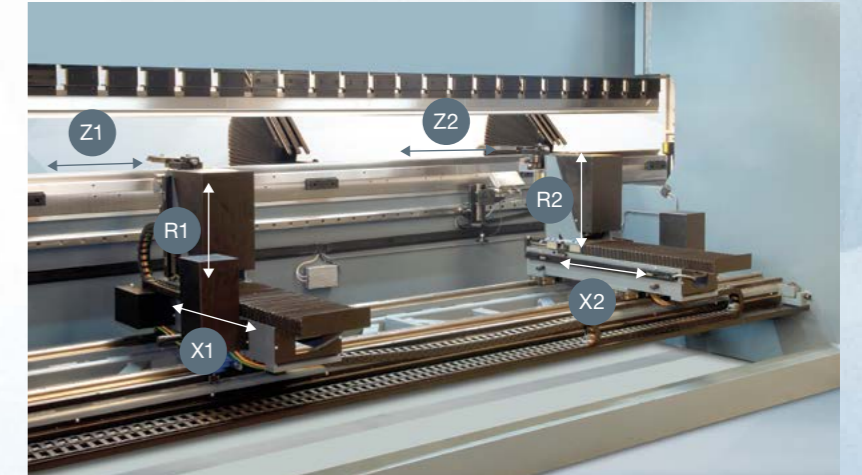
Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.



CNC arka dayama  
X - R  
Z manuel



CNC opsiyonel arka dayama  
X - R  
X - R - Z1, Z2  
X - R - Z1, Z2, Delta X



CNC opsiyonel arka dayama  
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

## Kalıp Tutucular ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, operatöre kolaylık sağlanmıştır. Alt gövde Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

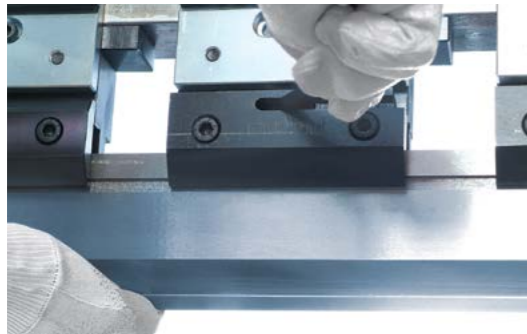
DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



Avrupa Tipi Standart Kalıp ve Sıkma Sistemi



Avrupa Tipi Alt Kalıp Ve Tutucusu



Hızlı Sıkma



Wila Alt Kalıp Tutucu



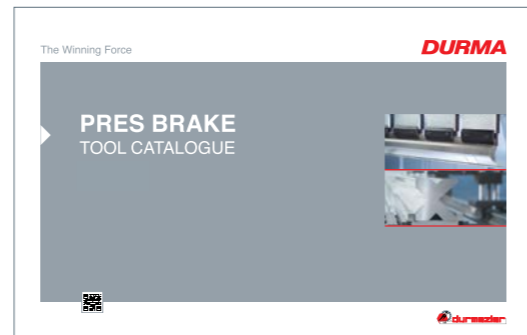
Wila Üst Kalıp Tutucu



DURMA Alt Kalıp Multi V



Durma Üst Kalıp



## Mükemmel Ekipmanlarla Güvenli Ve Hassas Bükümler

### Bombeleme Sistemi

CNC kontrollü motorlu bombeleme sistemi bükümün her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemeden yada diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.



### Ön Sac Destek Sistemi

Güçlü ön kollar, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sola kolayca hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir.



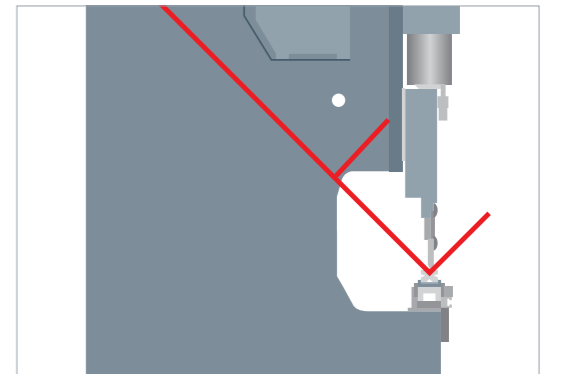
### CE Güvenlik Sistemi

Makinelerimiz Avrupa CE standartları direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.



### Kararlı Üst Tabla Hareketi

Uzun ve düzlemsel kızaklama yüzeyi kullanılarak noktasal kızaklamanın tüm dezavantajları elimine edilmiştir. %100 serbest büküm alanı: Ayaklar arasında bükümü engelleyen kızaklama sistemi ayak dışına taşınmıştır.



# Bükümleriniz Kontrol Altında

ModEva 15T



15 "renkli dokunmatik ekran  
Ekranda parmak profil çizimi  
Otomatik viraj listeleme  
Çok basit ve kolay veri aktarımı  
kolay ve hızlı için daha yüksek verimlilik sayesinde  
Çok simülasyon yeteneği  
Daha iyi sac yönetimi için simülasyon kriterleri  
çoklu görev ve dosya yönetimi için, Windows XP  
EC güvenlik döngüsü yönetimi  
kolay iletişim için Ethernet

DA-66T



2D grafik dokunmatik ekran programlama modu  
simülasyon ve üretimde 3D görüntüleme  
17 "yüksek çözünürlüklü renkli TFT  
Tam Windows uygulama paketi  
DELEM modusys uyumluluğu  
USB, çevresel arabirim  
denetleyicileri içinde kullanıcı özel uygulama desteği  
çoklu görev ortamı  
Sensör ve düzeltme arayüzü bükme

Modeva Premium

Tam 3D simülasyon  
Çoklu bakış açıları çalışırken  
3D çarpışma algılama  
bend indirimi için kullanıcı tanımlı tablo  
Hızlı çözüm hesaplama  
İthalat 3D modelleri (MetaBEND, IGES)  
Otomatik Takım Şekli Seçimi  
Video benzeri viraj simülasyonu.  
programları ve dizilerin neredeyse sınırsız miktarda

DA-69T

Verimlilik yüksek dereceli  
3D ve 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu  
17 "yüksek çözünürlüklü renkli TFT  
Minimal kurmak zaman  
DELEM modusys uyumluluk  
Sensör bükme düzeltme arayüzü  
1 GB bellek kapasitesi  
Entegre OEM Paneli  
1280x1024 piksel, 16-bit renk  
3D grafik hızlandırma

DURMA Açı Ölçümü



AP3 - AP4 Sac Takip Sistemi



Robotik Çözüm



## Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

### Standart Ekipmanlar

Y1, Y2, X, R - 4- Eksen (AL)  
Kontrol Ünitesi - CNC ModEva15T  
CE Manuel F. AKAS II M FPSC-B-C + Sviçli güvenlik kafesleri  
CE F.AKAS BVL T Işık bariyeri ve güvenlik kafesleri (Tandem Abkantlar için)  
Arka dayama, Servo motorlu & Lineer kızaklı & Ball screw sistemli (X- R)  
CNC üniteden Kontrollü motorlu bombeleme  
Avrupa tipi kalıp bağlama sistemi  
Kayan ön sac destek kolları (T-Kanal ve stoplamalı)  
Dünya standartlarında özel tasarım hidrolik blok ve valfler  
Dünya standartlarında elektririk donanımı

### Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol ünitesi - ModEva Premium, 69T ve 66T  
Manuel FIESSLER AKAS-II M FPSC-B-C + Sviçli güvenlik kafeslerili  
Motorlu FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3 M + FPSC (Güvenlik PLC)'li CE  
BLVT Güvenlik - sadece tandem  
Z1, Z2 Eksenleri  
X1, X2 Eksenleri  
R1, R2 Eksenleri  
Dayama dilleri üzerinde R1 R2 eksenleri  
Delta X ekseni +/- 125 mm strok  
X ekseni = 1000 mm – Isık bariyerli arka koruma  
AP3-AP4 sac takip sistemi – Motorlu yükseklik ayarı  
Lazer açı Ölçüm Sistemi  
Hızlı Kalıp sıkma Sistemi  
Hidrolik ve Pnömatik Kalıp Bağlama Sistemleri  
Alt ve Üst Kalıplar  
Alt kalıp ayırma sistemi  
Parking Area  
Merkezi Yağlama Sistemi  
Yağ soğutucu  
İlave dayama dili ve ilave kayan ön sac destek sistemi  
Deniz aşırı ülkeler için özel paketlenme

## Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

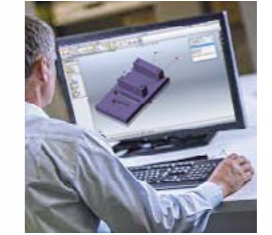
DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırdır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımız makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



Servis Anlaşmaları



Yazılım



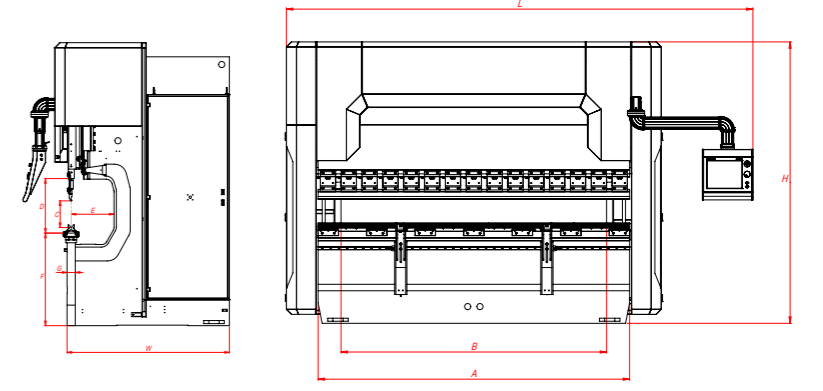
Eğitim



Esnek Çözüm



## AD-S Serisi Teknik Detaylar



AD-S Serileri	Büküm Kuvveti	Bükme Boyu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Çene Açıklığı	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Tabla Genişliği	Çalışma Hızları	
									Y Eksen Çalışma Hızı	Y Çalışma Hızı
									mm/sn.	mm/sn.
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
	A	B	C	D	E	F	G			
AD-S 1260	60	1250	1050	265	530	410	900	104	200	10
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	410	900	104	200	10
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	410	900	104	180	10
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	410	900	104	180	10
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	410	900	104	160	10
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	410	900	104	160	10
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	410	900	104	140	10
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	410	900	154	160	10
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	410	900	104	140	10
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	410	900	104	160	10
AD-S 40175	175	4050	3600	265	630	410	900	104	160	10
AD-S 40220	220	4050	3600	265	630	410	900	104	160	10
AD-S 40320	320	4050	3600	365	700	410	900	154	160	10
AD-S 40400	400	4050	3400	365	530	510	1050	154	140	8
AD-S 40600	600	4050	3100	365	630	510	990	154	80	7
AD-S 60220	220	6050	5100	265	630	410	1100	154	140	10
AD-S 60320	320	6050	5100	365	700	410	1100	154	140	10
AD-S 60400	400	6050	5100	365	700	510	1220	154	120	8
AD-S 60600	600	6050	5100	365	700	510	990	154	80	7
AD-S 60800	800	6050	5100	400	800	610	800	400	70	6
AD-S 70800	800	7050	6100	400	800	610	800	400	80	7
AD-S 701000	1000	7050	5100	500	700	610	800	400	70	5
AD-S 701250	1250	7050	5100	500	800	610	900	400	70	7
AD-S 80800	800	8050	6400	400	800	610	800	400	80	7
AD-S 801000	1000	8050	6400	500	1000	610	800	400	70	5
AD-S 801250	1250	8050	6400	500	1000	610	900	500	70	7
AD-S 801600	1600	8100	6400	500		610	900	500	70	6
AD-S 802000	2000	8100	6400	600		750	950	500	70	6

Makineler optimum değerlere göre ayarlanır.

Y Dönüş Hız	X Eksen Çalışma Hızı	R Eksen Çalışma Hızı	R Eksen Çalışma Mesafesi	X Eksen Mesafeleri			Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık (yaklaşık)
				650	750	1000					
				mm/sn.	mm/sn.	mm					
							kW	mm	mm	mm	kg
								L	W	H	
110	500	350	250	-	S	O	7,5	2300	1550	2750	4400
110	500	350	250	S	-	O	7,5	3200	1550	2750	5100
120	500	350	250	S	-	O	11	3800	1670	2750	7600
120	500	350	250	S	-	O	11	4200	1670	2750	8200
120	500	350	250	S	-	O	15	4200	1680	2750	9500
100	500	350	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2750	10750
140	500	350	250	S	-	O	22	4250	1770	2900	12250
140	500	350	250	S	-	O	37	4300	1820	3230	16750
100	500	350	250	S	-	O	18,5	4950	1700	2900	11500
120	500	350	250	S	-	O	22	4950	1770	2900	14360
140	500	350	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2750	13100
140	500	350	250	S	-	O	22	5250	1770	2900	15300
140	500	350	250	S	-	O	37	5300	1910	3230	21000
120	350	300	250	-	S	O	37	5750	2110	3540	26000
80	350	300	250	-	S	O	45	5650	2250	3835	40500
120	350	300	250	-	S	O	22	7500	1770	3250	20840
120	350	300	250	-	S	O	37	7500	1910	3450	28500
100	350	300	250	-	S	O	37	7500	2110	3710	35000
80	350	300	250	-	S	O	45	7600	2650	3850	54000
80	350	300	250	-	S	O	55	8050	3200	4250	72000
70	350	300	250	-	S	O	55	8700	3200	4250	79500
60	300	250	250	-	S	O	55	8800	3250	5900	95500
70	300	250	250	-	S	O	90	8800	3250	6400	110000
70	300	250	250	-	S	O	55	9800	3200	4250	85000
60	300	250	250	-	S	O	55	10000	3250	5900	102000
70	300	250	250	-	S	O	90	10000	3250	6400	135000
70	300	250	250	-	S	O	90	10100	3500	6000	163000
60	300	250	250	-	-	S	110	10500	4350	7000	249000

S: Standart

O: Opsiyon

# Özel Projeler







FİBER LAZER



PUNCH



ABKANT PRES



GIYOTİN MAKAS



PLAZMA



L KÖŞEBENT İŞLEME MERKEZİ



SİLİNDİR BÜKME



PROFİL BÜKME



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ MAKAS



TESTERE

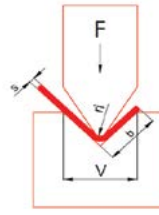


KÖŞE KESME

# DURMA

Bugün, Yarın ve Daima Sizinle...

V	b	r <sub>i</sub>	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) Ri: İç Radius (mm) Rm: Malzemenin Kopma Gerilmesi ( daN/mm<sup>2</sup> ) V: Kanal Genişliği (mm) B: Minimum Sac Kıvrıma boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

## AD-S Serisi Abkant Pres

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ő.  
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye  
T: +90 224 219 18 00  
F: +90 224 242 75 80  
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

